

5NRL

14КТ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность:	14 карат, подходит также для 18-каратных (см. Технический паспорт) и 9-каратных (см. Технический паспорт). Возможно добавление серебра в соответствии со следующими пропорциями: 58,5% Au + 1,66% Ag + 39,84% 5NRL Рекомендуется выбрать предварительную грануляцию в соответствии со следующими пропорциями: 4% Ag + 96% 5NRL
Цвет:	насыщенный красный цветовые координаты: L*=85.6 a*=10.1 b*=14.3
Способ использования:	универсальный (литьё и механическая обработка)

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	штамповка	■	цепи	■	трубки	■	пружины	■
ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■	литьё с камнями	■		■

Плотность:	12,77 гр/см ³
Твёрдость (при литье):	142 HV
Твёрдость (после механической обработки с последующей деформацией на 70%):	267 HV
Твёрдость (после отжига)	134 HV
	Не подвергается искусственному старению

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 930 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в изложницы и в машинах непрерывного литья.

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура изложницы: от 150 °C

Температура опоки: от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение изложницы: быстрое охлаждение в горячей воде (минимум 40°C).

Охлаждение отлитых изделий: в воде спустя 10 минут после отливки

При последующем отжиге: 660 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

Совет:

- ❖ Рекомендуем красные припои Pandora Alloys 14кт: TRJ14

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.